



Európsky hodnotiaci
dokument

European Assessment
Document

EAD 040090-00-1201



Názov

**Prefabrikované tepelnoizolačné a/alebo zvukovo pohltivé
dosky a tvarovky vytvárané lisovaním expandovanej
polymliečnej kyseliny (EPLA)**

Názov anglického
originálu

**Factory-made boards and products formed by moulding of
an expanded polylactic acid (EPLA) for thermal and/or
acoustical insulation**

Dátum vydania
anglického originálu

November 2015

Dátum vydania
slovenského prekladu

November 2018

Preklad

Orgán technického posudzovania (TAB)
Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o.
Studená 3, 821 04 Bratislava
e-mail: eta@tsus.sk, <http://www.tsus.sk>



Tento dokument
obsahuje

15 strán

Autorské práva

Preklad EAD do slovenského jazyka je duševným vlastníctvom
MDV SR a je voľne prístupný všetkým záujemcom na použitie

Referenčný názov a znenie tohto EAD je angličtina. Príslušné predpisy o autorských právach sa vzťahujú na dokument, ktorý vypracovala a publikovala EOTA.

Tento európsky hodnotiaci dokument (EAD) sa vypracoval s ohľadom na súčasný stav technických a vedeckých znalostí v čase vydania a zverejnil sa v súlade s príslušnými ustanoveniami nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011, ako podklad na prípravu a vydávanie európskych technických posúdení (ETA).

Obsah

	Strana
1	Predmet EAD 4
1.1	Opis stavebného výrobku 4
1.2	Informácie o zamýšľanom použití stavebného výrobku 4
1.2.1	Zamýšľané použitie 4
1.2.2	Životnosť/Trvanlivosť 5
1.3	Špecifické termíny použité v tomto EAD 5
1.3.1	Doska 5
1.3.2	Tvarovka 5
2	Podstatné vlastnosti a príslušné metódy a kritériá posúdenia 6
2.1	Podstatné vlastnosti výrobku 6
2.2	Metódy a kritériá posúdenia parametrov súvisiacich s podstatnými vlastnosťami výrobku 7
2.2.1	Rozmery 7
2.2.2	Tepelný odpor a tepelná vodivosť dosky alebo tvarovky 7
2.2.3	Krátkodobá nasiakavosť vody čiastočným ponorením (len na určité použitie) 7
2.2.4	Dlhodobá nasiakavosť vody ponorením (len na určité použitie) 8
2.2.5	Prestup vodnej pary 8
2.2.6	Pevnosť v tlaku alebo napätie v tlaku (len na určité použitie) 8
2.2.7	Rozmerová stálosť v normálnych laboratórnych podmienkach 8
2.2.8	Rozmerová stálosť v určených teplotných a vlhkosťných podmienkach 8
2.2.9	Deformácia v určených podmienkach tlakového zaťaženia a teploty (len na určité použitie) 9
2.2.10	Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu (len na určité použitie) 10
2.2.11	Pevnosť pri ohybe 10
2.2.12	Dotvorenie stlačením (len na určité použitie) 10
2.2.13	Špecifický odpor proti prúdeniu vzduchu (na vzduchovo nepriezvučnú izoláciu) 10
2.2.14	Zvuková pohltivosť (stupeň zvukovej pohltivosti) (na vzduchovo nepriezvučnú izoláciu) 10
2.2.15	Dynamická tuhosť (len pre krokovo nepriezvučný materiál) 11
2.2.16	Stlačiteľnosť (len pre krokovo nepriezvučný materiál) 11
2.2.17	Biologická odolnosť (len na určité použitie) 11
2.2.18	Reakcia na oheň 11
3	Posúdenie a overenie nemennosti parametrov 12
3.1	Systémy posúdenia a overenia nemennosti parametrov 12
3.2	Úlohy výrobcu 12
3.3	Úlohy notifikovanej osoby 13
4	Súvisiace dokumenty 14

1 Predmet EAD

1.1 Opis stavebného výrobku

Stavebný výrobok je prefabrikovaná doska alebo tvarovka vytváraná lisovaním guľôčok expandovanej polymliečnej kyseliny (EPLA) na tepelnú alebo zvukovú izoláciu.

Percentuálny podiel EPLA (kyselina polymliečna) a plnív sa musí uviesť v ETA.

Dosky alebo tvarovky sa dodávajú s obložením (kašírovaním) alebo bez neho.

Druh obloženia (kašírovania) sa musí uviesť v ETA.

Výrobok nie je predmetom harmonizovanej európskej normy (hEN).

Výrobca je zodpovedný prijať primerané opatrenia týkajúce sa balenia, prepravy, údržby, výmeny a opráv výrobku a informovať svojich zákazníkov o tých opatreniach, ktoré považuje za nevyhnutné.

Predpokladá sa, že výrobok sa zabuduje podľa pokynov výrobcu, alebo (ak takéto pokyny nie sú) podľa obvyklej praxe stavebných odborníkov.

Príslušné podmienky výrobcu vplývajúce na parametre výrobku podľa tohto európskeho hodnotiaceho dokumentu sa musia vziať do úvahy pri stanovení funkčnosti a podrobne sa musia uviesť v ETA.

1.2 Informácie o zamýšľaných použitíach stavebného výrobku

1.2.1 Zamýšľané použitia

Zamýšľané použitie dosky alebo tvarovky je nasledovné.

Tepelná izolácia vystavená tlakovým zaťaženiám, alebo nie, sa používa na steny (vrátane suterénnych stien), stropy (podlahy), strechy, medzi krokvy a drevené konštrukcie.

Akustická izolácia, ktorá sa používa napr. na steny alebo do podláh.

Stavebný výrobok sa nesmie používať na miestach, kde bude vystavený zmáčaniu alebo zvetrávaniu.

1.2.2 Životnosť/Trvanlivosť

Metódy posudzovania zahrnuté alebo spomenuté v tomto EAD boli napísané na základe požiadavky výrobcu zohľadniť životnosť prefabrikovanej dosky alebo tvarovky vytváranej lisovaním expandovanej polymliečnej kyseliny (EPLA) na zamýšľané použitie 50 rokov po zabudovaní (za predpokladu, že prefabrikovaná doska alebo tvarovka vytvorená lisovaním expandovanej polymliečnej kyseliny (EPLA) sa vhodne zabuduje (pozri 1.1)). Tieto ustanovenia sú založené na súčasnom stave techniky a dostupných vedomostiach a skúsenostiach.

Pri posudzovaní výrobku sa berie do úvahy zamýšľané použitie predpokladané výrobcom. Skutočná životnosť môže byť pri bežných podmienkach používania omnoho dlhšia bez toho, aby došlo k výraznej degradácii ovplyvňujúcej základné požiadavky na stavbu¹.

Uvedené údaje o životnosti stavebného výrobku sa nemôžu interpretovať ako záruka daná výrobcom výrobku alebo jeho zástupcom, ani záruka EOTA pri vypracúvaní tohto EAD, ani orgánom pre technické posudzovanie vydávajúcim ETA na základe tohto EAD, ale považuje sa len za prostriedok na vyjadrenie očakávanej ekonomicky primeranej životnosti výrobku.

1.3 Špecifické termíny použité v tomto EAD

1.3.1 Doska

Tuhý izolačný výrobok (rezaný, lisovaný alebo súvisle vypenený) obdĺžnikového tvaru a prierezu, v ktorom je hrúbka výrazne menšia ako ostatné rozmery. Hrúbka dosiek môže byť rovnomerná, alebo sa môže zužovať. Hrany dosky môžu byť rôzne (napr. pravouhlé, s polovičným presahom, s perom a drážkou). (Pozri 3.1.3 EN 13163.) Dosky môžu byť dodávané obložením (kašírovaním) alebo bez neho.

1.3.2 Tvarovka

Izolačné tvary formované rezaním alebo iným postupom z blokov alebo dosiek alebo tvarové lisovaním.

¹ Skutočná životnosť výrobku začleneného do konkrétneho diela/stavby závisí od miestnych environmentálnych podmienok, ako aj od konkrétnych podmienok návrhu, realizácie, používania a údržby týchto diel/stavieb. Preto nemožno vylúčiť, že v určitých prípadoch môže byť skutočná životnosť výrobku tiež kratšia, ako sa uvádza vyššie.

2 Podstatné vlastnosti a príslušné metódy a kritériá posúdenia

2.1 Podstatné vlastnosti výrobku

V tabuľke 1 sa uvádza, ako sa posudzujú parametre dosky alebo tvarovky z EPLA súvisiace s podstatnými vlastnosťami.

Tabuľka 1 – Podstatné vlastnosti výrobku a metódy a kritériá posúdenia parametrov výrobku súvisiacich s podstatnými vlastnosťami

Č.	Podstatná vlastnosť	Metóda posúdenia	Spôsob vyjadrenia parametra výrobku
Základná požiadavka na stavby 2: Bezpečnosť pri požiari			
1	Reakcia na oheň	2.2.18	Trieda
Základná požiadavka na stavby 3: Hygiena, zdravie a životné prostredie			
2	Prestup vodnej pary	2.2.5	*
Základná požiadavka na stavby 4: Bezpečnosť a prístupnosť pri používaní			
3	Pevnosť v tlaku alebo napätie v tlaku	2.2.6	Úroveň
4	Rozmerová stálosť (23 °C/50 % r. v.) ¹⁾ **	2.2.7	Trieda
5	Rozmerová stálosť v určených teplotných a vlhkosťných podmienkach	2.2.8	Trieda
6	Pevnosť pri ohybe ¹⁾ **	2.2.11	Úroveň
Základná požiadavka na stavby 5: Ochrana proti hluku			
7	Špecifický odpor proti prúdeniu vzduchu	2.2.13	Úroveň
8	Zvuková pohltivosť (stupeň zvukovej pohltivosti)	2.2.14	Úroveň
9	Dynamická tuhosť	2.2.15	Úroveň
10	Stlačiteľnosť (len pre krokovo nepriezvučný materiál)	2.2.16	Úroveň
Základná požiadavka na stavby 6: Energetická hospodárnosť a udržiavanie tepla			
11	Tepelná vodivosť	2.2.2	*
12	Rozmery	2.2.1	Trieda
13	Krátkodobá nasiakavosť vody čiastočným ponorením	2.2.3	Pozri 2.2.3
14	Dlhodobá nasiakavosť vody ponorením	2.2.4	Úroveň
15	Deformácia v určených podmienkach tlakového zaťaženia a teploty	2.2.9	Úroveň
16	Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu	2.2.10	Úroveň
17	Dotvorenie stlačením	2.2.12	Úroveň
18	Biologická odolnosť	2.2.17	*

* Poznámka k prekladu: V origináli nie je uvedený spôsob vyjadrenia.

** Poznámka k prekladu: K odkazu ¹⁾ nie je priradená žiadna vysvetľujúca poznámka.

2.2 Metódy a kritériá posúdenia parametrov výrobku súvisiacich s podstatnými vlastnosťami výrobku

Na vzorkovanie, kondicionovanie a skúšanie (rozmery skúšobných telies, minimálny počet meraní, zvláštne podmienky) sa musí použiť EN 13163, ak nie je inak určené v nasledujúcich odsekoch.

2.2.1 Rozmery

Dĺžka l a šírka b dosky alebo tvarovky sa musia stanoviť podľa EN 822.

Hrúbka d sa musí stanoviť podľa EN 823 so zaťažením 250 Pa \pm 5 Pa.

Pravouhlosť S_b sa musí stanoviť podľa EN 824.

Rovinnosť P sa musí stanoviť podľa EN 825. Musí sa uviesť maximálna odchýlka od rovinnosti S_{max} .

Rozmery skúšobných telies, minimálny počet meraní na dosiahnutie jedného výsledku a osobitné podmienky sa uvádzajú v tabuľke 9 EN 13163.

Dosky

Hodnoty dĺžky a šírky s triedou dovolenej odchýlky sa musia uviesť v ETA podľa tabuľky 1 EN 13163.

Hrúbka d_N s triedou dovolenej odchýlky sa musí uviesť v ETA podľa tabuľky 1 EN 13163.

Pravouhlosť S_b s triedou dovolenej odchýlky sa musí uviesť v ETA podľa tabuľky 1 EN 13163.

Maximálna odchýlka od rovinnosti S_{max} nesmie prekročiť dovolené odchýlky uvedené v tabuľke 1 EN 13163.

Tvarovky

Rozmery s príslušnými dovolenými odchýlkami tvaroviek na konkrétne použitie sa uvádzajú na výkresoch výrobcu. V ETA sa musí podrobne uviesť, že v konkrétnom označení tvarovky sa uvádza, že rozmery „splňajú“ kritériá uvedené na výkrese výrobcu.

2.2.2 Tepelný odpor a tepelná vodivosť dosky alebo tvarovky

Tepelná vodivosť sa musí stanoviť v súlade s postupom uvedeným v 4.2.1 EN 13163.

Merania sa musia vykonať podľa EN 12667 alebo EN 12939 pre hrubé výrobky.

Potrebných je minimálne 10 skúšok štatisticky s minimálne 4 meraniami vykonanými v notifikovanom skúšobnom laboratóriu.

Tepelná vodivosť stanovená v súlade s postupmi uvedenými v 4.2.1 a v prílohe A EN 13163 sa musí uviesť v ETA.

2.2.3 Krátkodobá nasiakavosť vody čiastočným ponorením (len na určité použitie)

Krátkodobá nasiakavosť vody čiastočným ponorením sa musí stanoviť metódou A v EN 1609.

Hodnota krátkodobej nasiakavosti vody čiastočným ponorením sa musí uviesť v ETA.

2.2.4 Dlhodobá nasiakavosť vody ponorením (len na určité použitie)

Dlhodobá nasiakavosť vody čiastočným a úplným ponorením sa musí stanoviť podľa EN 12087 metódou 1A pre čiastočné ponorenie a metódou 2A pre úplné ponorenie.

Hodnoty dlhodobej nasiakavosti vody čiastočným ponorením sa musia uviesť v ETA v krokoch po 0,01 kg/m². Hodnoty dlhodobej nasiakavosti vody úplným ponorením sa musia uviesť v ETA v krokoch po 1,0 % objemu.

2.2.5 Prestup vodnej pary

Vlastnosti pri prestupe vodnej pary sa musia stanoviť podľa EN 12086 a vyjadriť ako faktor difúzneho odporu m pre homogénne výrobky a ako difúzny odpor Z pre kaširované výrobky (súbor B).

Faktor difúzneho odporu m homogénnych výrobkov sa musí uviesť v ETA.

Difúzny odpor Z kaširovaných výrobkov sa musí uviesť v ETA.

2.2.6 Napätie v tlaku alebo pevnosť v tlaku (len na určité použitie)

Pevnosť v tlaku s_m v kPa alebo napätie v tlaku pri 10 % relatívnom stlačení s_{10} (čo sa dosiahne skôr) sa musí stanoviť podľa EN 826.

Rozmery skúšobných telies, minimálny počet meraní na dosiahnutie jedného výsledku skúšky a osobitné podmienky sa uvádzajú v tabuľke 9 v EN 13163.

Pevnosť v tlaku s_m v kPa alebo napätie v tlaku pri 10 % relatívnom stlačení s_{10} sa musí uviesť v ETA podľa tabuľky 3 v EN 13163.

2.2.7 Rozmerová stálosť v stálych normálnych laboratórnych podmienkach

Rozmerová stálosť v stálych normálnych laboratórnych podmienkach (23 °C, 50 % relatívnej vlhkosti) sa musí stanoviť podľa EN 1603.

Relatívne zmeny dĺžky $\Delta\epsilon_l$ a šírky $\Delta\epsilon_b$ sa musia uviesť v ETA podľa tabuľky 2 v EN 13163.

2.2.8 Rozmerová stálosť v určených teplotných a vlhkosťných podmienkach

Rozmerová stálosť v určených teplotných a vlhkosťných podmienkach sa musí vykonať podľa EN 1604.

Skúška sa musí vykonať 48 h vystavením teplote T °C ± 2 °C a relatívnej vlhkosti R.V. % ± 5 %.

Teplota T sa musí zvoliť z rozsahu 23 °C, 40 °C, 55 °C, 60 °C alebo 70 °C. Relatívna vlhkosť R.V. sa musí zvoliť z rozsahu suchý, 50 % alebo 90 %.

Relatívne zmeny dĺžky $\Delta\epsilon_l$, šírky $\Delta\epsilon_b$ a hrúbky $\Delta\epsilon_d$ sa musia vyjadriť ako DS (T, R.V.)_i a spolu so zvolenými skúšobnými podmienkami vo vzťahu k zamýšľanému použitiu sa musia uviesť v ETA v krokoch po 1 %, pričom hodnota „i“ je relatívna zmena.

2.2.9 Deformácia v určených podmienkach tlakového zaťaženia a teploty (len na určité použitie)

Deformácia v určených podmienkach tlakového zaťaženia a teploty sa musí stanoviť podľa EN 1605. Skúška sa musí vykonať v jednej alebo viacerých skúšobných podmienkach, ako sa uvádza v tabuľke 3 nižšie.

(Poznámka k prekladu: V origináli sa uvádza číslo tabuľky 3. Tabuľka 2 však v texte nie je.)

Rozmery skúšobných telies, minimálny počet meraní na dosiahnutie jedného výsledku skúšky a osobitné podmienky sa uvádzajú v tabuľke 9 v EN 13163.

Rozdiel medzi relatívnou deformáciou ε_1 po kroku A a ε_2 po kroku B pre každú skúšobnú podmienku, ako sa opisuje v EN 1605, sa vyjadrí ako DLT(n)i, pričom „n“ je číslo skúšobného stavu a „i“ je rozdiel medzi relatívnou deformáciou ε_1 po kroku A a ε_2 po kroku B v percentách, musí sa uviesť v ETA.

Tabuľka 3 – Úrovně deformácie v určených podmienkach tlakového zaťaženia a teploty

(Poznámka k prekladu: V origináli sa uvádza číslo tabuľky 3. Tabuľka 2 však v texte nie je.)

Skúšobná podmienka	Požiadavka %	Úroveň
Skúšobná podmienka 0: zaťaženie: 20 kPa teplota: 50 °C 1 °C čas: 48 h ±1 h	≤ 5	DLT(0)5
Skúšobná podmienka 1: zaťaženie: 20 kPa teplota: 80 °C 1 °C čas: 48 h ±1 h	≤ 5	DLT(1)5
Skúšobná podmienka 2: zaťaženie: 40 kPa teplota: 70 °C 1 °C čas: 168 h ±1 h	≤ 5	DLT(2)5
Skúšobná podmienka 3: zaťaženie: 80 kPa teplota: 60 °C 1 °C čas: 168 h ±1 h	≤ 5	DLT(3)5

2.2.10 Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu (len na určité použitie)

Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu s_{mt} sa musí stanoviť podľa EN 1607.

Rozmery skúšobných telies, minimálny počet meraní na dosiahnutie jedného výsledku skúšky a osobitné podmienky sa uvádzajú v tabuľke 9 v EN 13163.

Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu sa musí uviesť v ETA v kPa podľa 4.3.6 EN 13163.

2.2.11 Pevnosť pri ohybe

Pevnosť pri ohybe s_b sa musí stanoviť módou B v EN 12089.

Rozmery skúšobných telies, minimálny počet meraní na dosiahnutie jedného výsledku skúšky a osobitné podmienky sa uvádzajú v tabuľke 9 v EN 13163.

Pevnosť pri ohybe sa musí uviesť v ETA v kPa podľa tabuľky 4 v EN 13163.

2.2.12 Dotvorenie stlačením (len na určité použitie)

Táto vlastnosť sa vyžaduje len pri použitíach, keď je izolačný výrobok vystavený dlhodobým tlakovým zaťažением.

Dotvorenie stlačením \mathcal{E}_{ct} a celkové zmenšenie hrúbky X_t sa musia stanoviť postupom podrobne uvedeným v 4.3.8 EN 13163.

Dotvorenie stlačením \mathcal{E}_{ct} a celkové zmenšenie hrúbky X_t pri uvedenom napätí podľa postupu podrobne uvedeného v 4.3.8 EN 13163 sa musia uviesť v ETA.

2.2.13 Špecifický odpor proti prúdeniu vzduchu (na zvukovopohltivú izoláciu)

Špecifický odpor proti prúdeniu vzduchu sa musí stanoviť metódou A v EN 29053 (ISO 9053).

Nameraná hodnota špecifického odporu proti prúdeniu vzduchu sa musí uviesť v ETA.

POZNÁMKA. – Špecifický odpor proti prúdeniu vzduchu sa stanovuje na účely kontroly kvality, aby sa zabezpečilo, že akustické vlastnosti (určené národnými skúšobnými metódami) stavebných prvkov obsahujúcich dosky alebo tvarovky vyrobené lisovaním EPLA zostanú rovnaké.

2.2.14 Zvuková pohltivosť (stupeň zvukovej pohltivosti) (na zvukovopohltivú izoláciu)

Súčiniteľ zvukovej pohltivosti sa musí stanoviť podľa EN ISO 354.

Zvukové vlastnosti sa musia vypočítať podľa EN ISO 11654 s použitím hodnôt súčiniteľa zvukovej pohltivosti α_p pri kmitočtoch: 125 Hz, 250 Hz, 500 Hz, 2000 Hz a 4000 Hz a jednočíselnej hodnoty váženého súčiniteľa zvukovej pohltivosti α_w .

Získané výsledky α_p a α_w sa zaokrúhľujú na najbližších 0,05 (α_p väčší ako 1 sa vyjadrí ako $\alpha_p = 1$).

Hodnoty α_p a α_w sa musia uviesť v ETA v krokoch po 0,05.

2.2.15 Dynamická tuhosť (len pre krokovo nepriezvučný materiál)

Dynamická tuhosť sa musí stanoviť podľa EN 29052-1.

Musí sa stanoviť hodnota s' pre rozličné hrúbky.

Rozmery skúšobných telies, minimálny počet meraní na dosiahnutie jedného výsledku skúšky a osobitné podmienky sa uvádzajú v tabuľke 9 v EN 13163.

2.2.16 Stlačiteľnosť (len pre krokovo nepriezvučný materiál)

Hrúbky d_L a d_B sa musia stanoviť podľa EN 12431 na maximálnej hrúbke izolačného materiálu a prestávkou 300 s pred meraním d_B . Stlačiteľnosť sa definuje ako $p = d_L - d_B$.

Nameraná hodnota sa musí uviesť v ETA.

2.2.17 Biologická odolnosť (len na určité použitie)

Odolnosť proti plesniam sa musí určiť podľa A.6 v EOTA TR040.

Odolnosť proti plesniam sa musí uviesť v ETA ako intenzita rastu podľa A.6. v EOTA TR040.

Maximálna intenzita rastu musí byť „1“ v súlade s tabuľkou 4 v EN ISO 846.

2.2.18 Reakcia na oheň

Doska alebo tvarovka sa musí skúšať skúšobnou metódou (metódami) príslušnou pre zodpovedajúcu triedu reakcie na oheň, aby sa mohla klasifikovať podľa delegovaného nariadenia Komisie (EÚ) 2016/364.

Ak sa doska alebo tvarovka majú zaradiť do tried reakcie na oheň B, C alebo D, potom sa musí vykonať skúška podľa EN 13823 s montážou a pripevnením podľa EN 15715.

Výrobok sa musí klasifikovať v ETA podľa delegovaného nariadenia Komisie (EÚ) 2016/364.

3 Posúdenie a overenie nemennosti parametrov

3.1 Systémy posúdenia a overenia nemennosti parametrov

Európsky právny predpis na výrobky podľa tohto EAD je Rozhodnutie 1999/91/ES zmenené a doplnené rozhodnutím 2001/596/ES.

Systém AVCP je: **3**.

Okrem toho, čo sa týka reakcie na oheň výrobkov, na ktoré sa vzťahuje tento EAD, uplatniteľný európsky právny akt je: rozhodnutie 2001/596/ES.

Systémy AVCP sú: **1** alebo **3**.

3.2 Úlohy výrobcu

Základné body činností, ktoré má vykonať výrobca prefabrikovaných dosiek a tvaroviek vytváraných lisovaním EPLA na tepelnú a/alebo zvukovú izoláciu v procese posudzovania a overovania nemennosti parametrov, sa uvádzajú v tabuľke 5.

(Poznámka k prekladu: V origináli sa uvádza číslo tabuľky 5. Tabuľka 4 však v texte nie je.)

Tabuľka 5 – Kontrolný plán výrobcu; základné body

(Poznámka k prekladu: V origináli sa uvádza číslo tabuľky 5. Tabuľka 4 však v texte nie je.)

P.č.	Predmet/druh kontroly	Skúšobná alebo kontrolná metóda	Prípadné kritériá	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Riadenie výroby (FPC) (Vrátane skúšania vzoriek odobratých vo výrobní podľa predpísaného skúšobného plánu)					
1	Rozmery Dĺžka a šírka Hrúbka Pravouhlosť Rovinnosť	2.2.1		1	1/2 h ^a 1/2 h ^a 1/4 h ^a 1/8 h ^a
2	Pevnosť v ťahu kolmo na rovinu	2.2.10			Vyrobená dávka
3	Tepelná vodivosť	2.2.2			1/24 h
4	Pevnosť v tlaku alebo napätie v tlaku	2.2.6			1/8 h ^a
5	Pevnosť pri ohybe	2.2.11			Vyrobená dávka
6	Stlačiteľnosť	2.2.12			1/týždeň
7	Dynamická tuhosť	2.2.15			1/týždeň
8	Reakcia na oheň	2.2.18		EN 13163 tabuľka B2	EN 13163 tabuľka B2
^a Ak sa štatisticky preukáže, že výsledky skúšok sa nelíšia viac ako o 2 %, početnosť skúšania sa môže znížiť na 1/24 h.					

3.3 Úlohy notifikovanej osoby

Základné body činností, ktoré má vykonať notifikovaná osoba v procese posudzovania a overovania nemennosti parametrov prefabrikovaných dosiek a tvaroviek vytváraných lisovaním EPLA na tepelnú a/alebo zvukovú izoláciu, sa uvádzajú v tabuľke 6.

Notifikovaná osoba sa má zapojiť len pri triedach reakcie na oheň A1, A2, B alebo C, ak jednoznačne definované štádium výrobného procesu vedie k zlepšeniu klasifikácie reakcie na oheň (napr. pridaním spomaľovačov horenia).

Tabuľka 6 – Kontrolný plán notifikovanej osoby; základné body

Predmet/druh kontroly	Skúšobná alebo kontrolná metóda	Prípadné kritériá	Minimálny počet vzoriek	Minimálna početnosť kontrol
Počiatočná inšpekcia miesta výroby a systému riadenia výroby <i>(len v systéme 1)</i>				
Reakcia na oheň	Prítomnosť vhodného skúšobného zariadenia			Ročne
	Prítomnosť vyškoleného personálu			Ročne
	Prítomnosť primeraného systému zaistenia kvality a potrebných podmienok			Ročne
Priebežný dohľad, posúdenie a hodnotenie systému riadenia výroby <i>(len v systéme 1)</i>				
Reakcia na oheň	Inšpekcia miesta výroby, výroby výrobku a prostriedkov na riadenie výroby			Ročne
	Hodnotenie dokumentov týkajúcich sa systému riadenia výroby			Ročne
	Vydávanie správy z dohľadu			Ročne

4 Súvisiace dokumenty

Pri nedatovaných odkazoch sa použije posledné vydanie citovaného dokumentu v čase vydania európskeho technického posúdenia.

EN 822	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie dĺžky a šírky
EN 823	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie hrúbky
EN 824	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie pravouhlosti
EN 825	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie rovinnosti
EN 826	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie správania pri namáhaní tlakom
EN 1602	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie objemovej hmotnosti
EN 1603	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie rozmerovej stálosti v normálnych laboratórnych podmienkach
EN 1604	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie rozmerovej stálosti v určených teplotných a vlhkosných podmienkach
EN 1605	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie deformácie v určených podmienkach tlakového zaťaženia a teploty
EN 1607	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie pevnosti v ťahu kolmo na rovinu
EN 1609	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie krátkodobej nasiakavosti čiastočným ponorením
EN 12086	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie priepustnosti vodnej pary
EN 12087	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie dlhodobej nasiakavosti ponorením
EN 12089	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie správania pri namáhaní ohybom
EN 12430	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie správania pri bodovom zaťažení
EN 12431	Tepelnoizolačné výrobky pre stavebníctvo. Stanovenie hrúbky izolačných výrobkov pod plávajúcu podlahu
EN 12667	Tepelnotechnické vlastnosti stavebných materiálov a výrobkov. Stanovenie tepelného odporu metódou chránenej teplej dosky a metódou meradla tepelného toku. Výrobky s vysokým a stredným tepelným odporom
EN 12939	Tepelnotechnické vlastnosti stavebných materiálov a výrobkov. Stanovenie tepelného odporu metódou chránenej teplej dosky a metódou meradla tepelného toku. Hrubé výrobky s vysokým a stredným tepelným odporom
EN 13163	Tepelnoizolačné výrobky pre budovy. Prefabrikované výrobky z expandovaného polystyrénu (EPS). Špecifikácia
EN 13501-1	Klasifikácia požiarnych charakteristík stavebných výrobkov a prvkov stavieb. Časť 1: Klasifikácia využívajúca údaje zo skúšok reakcie na oheň
EN 13823	Skúšky reakcie stavebných výrobkov na oheň. Stavebné výrobky okrem podlahových krytín vystavené tepelnému pôsobeniu osamelo horiaceho predmetu
EN 15715	Tepelnoizolačné výrobky. Návod na montáž a upevňovanie pre skúšky reakcie na oheň. Prefabrikované výrobky
EN 29052-1	Akustika. Stanovenie dynamickej tuhosti. Časť 1: Materiály pre izoláciu plávajúcich podláh v bytových objektoch
EN 29053	Akustika. Materiály na používanie v akustike. Určenie odporu pri toku vzduchu
EN ISO 354	Akustika. Meranie zvukovej pohltivosti v dozvukovej miestnosti
EN ISO 846	Plasty. Hodnotenie pôsobenia mikroorganizmov

EN ISO 11654 Akustika. Absorbéry zvuku používané v budovách. Hodnotenie zvukovej pohltivosti
ISO 9053 Akustika. Materiály na používanie v akustike. Určenie odporu pri toku vzduchu
EOTA TR 034 Všeobecný kontrolný zoznam BWR3 pre EAD/ETA. Nebezpečné látky
EOTA TR 040 Prefabrikované tepelnoizolačné a/alebo zvukovo pohltivé výrobky vytvárané lisovaním
expandovanej polymliečnej kyseliny (EPLA)
(EU) 2016/364 Delegované nariadenie Komisie (EÚ) 2016/364